



SENPER CONNECT

SERVICIOS DE EXCELENCIA



**NUEVAS
TECNOLOGÍAS
ARRIBAN
EN ARGENTINA**



SENPER CONNECT

SERVICIOS DE EXCELENCIA

Somos una empresa especializada en servicios de excelencia para sectores de Oil & Gas, Minería y otras industrias que demandan gran generación de valor para sus negocios.

Nuestra versatilidad es una ventaja clave para adaptarnos a soluciones de diferentes industrias. Estamos integrados por un equipo interdisciplinario altamente capacitado, con más de 30 años de experiencia en compañías internacionales.

Sumamos VALOR en cada una de nuestras acciones, generando mejores resultados y convirtiéndonos en socios estratégicos en la toma de decisiones

MISIÓN

Brindar atención personalizada a todas las organizaciones en función a sus necesidades, contribuyendo a la optimización de costos y la mejora en eficiencia y la rentabilidad.

VISIÓN

Ser líderes internacionales en la prestación de servicios integrales, acompañando el desarrollo y crecimiento de nuestros clientes.



OIL & GAS

PROVISIÓN DE EQUIPAMIENTO Y DESARROLLO DE TECNOLOGÍA

- Revisión de procesos, ingeniería, diseño y fabricación de equipamiento para tratamiento y separación de fluidos y plantas de horno de desorción térmica.
- Provisión de equipos de inyección de polímeros para recuperación terciaria. (EOR)
- Desarrollo de soluciones tecnológicas a medida, en materia de plantas de tratamiento de gas, junto a socios en USA.
- Fabricación de silos para inyección de baritina, tanques y piletas (de diferentes especificaciones técnicas y medidas)
- Medio Ambiente y Gestión de Residuos
- Nuestra filosofía es priorizar empresas y mano de obra local.



SERVICIOS PETROLEROS

- Gerenciamiento de almacenes petroleros
- Gerenciamiento de servicios generales, mantenimiento edilicio, house keeping y recepción.
- Provisión de Company Representative, Jefes y Supervisores operativos y resto de personal especializado en mantenimiento operativo de campo y producción .
- Contamos con especialistas capacitadores para formar a personal técnico, desde la experiencia misma en terreno volcada por nuestros profesionales .
- Implementamos acciones preventivas en seguridad y medio ambiente, con instructores especializados en el rubro, muy fuertemente enfocados en manejo defensivo y demás tópicos relacionados con los cursos mandatorios que requiere la industria





DESARROLLO DE NUEVAS TECNOLOGÍAS

BY SENPER CONNECT & ELGIN POWER SOLUTIONS

Entre SENPER CONNECT Y ELGIN POWER SOLUTIONS incorporamos nuevas soluciones en industria Argentina. Representando oportunidad e innovación tecnológica que garanticen en las empresas de diversos sectores productivos, la operación sostenible y comprometida con el medio ambiente.

La Sinergia entre Senper Connect y Elgin prometen maquinaria de integración completa de: Sistema de transmisión de sólidos, sistemas sofisticados de automatización y servicios de reparación/remanufactura dentro de la gestión de ciclo de vida de los productos.

Los equipos especializados en la división de soluciones de separación, se enfocan en clasificación y manejo de materiales y, en la separación y el procesamiento de líquidos y sólidos.

CATÁLOGO DE EQUIPAMIENTO

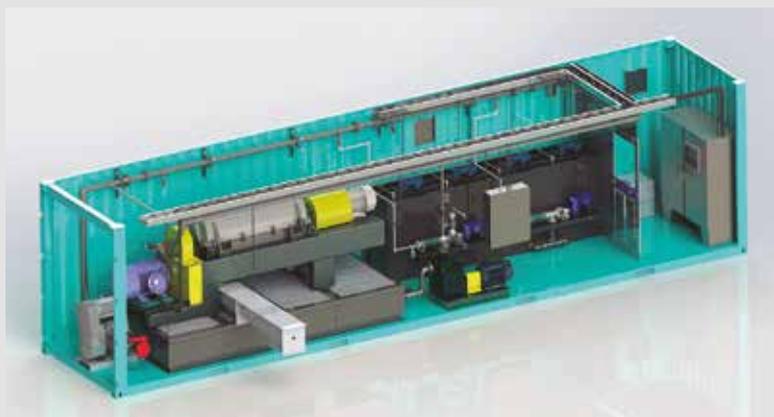
Conozca los detalles técnicos y las ventajas de estos modelos

HYPER-G SHALE SHAKER



El Shale Shaker Hyper-GTM provee potencia, desempeño y un nuevo estándar en diseño práctico. Capaz de producir hasta 7 G de fuerza y, unida a un variador de frecuencia, Hyper-G provee potencia cuando usted la necesita. Al sumar un sistema de elevación de punto único y un sistema de fijación de malla mejorado, ahora usted tiene una zaranda que es potente y fácil de operar.

SISTEMA DE EXTRACCIÓN DE AGUA Y DE TRATAMIENTO DE PETRÓLEO RESIDUAL EN CONTENEDORES

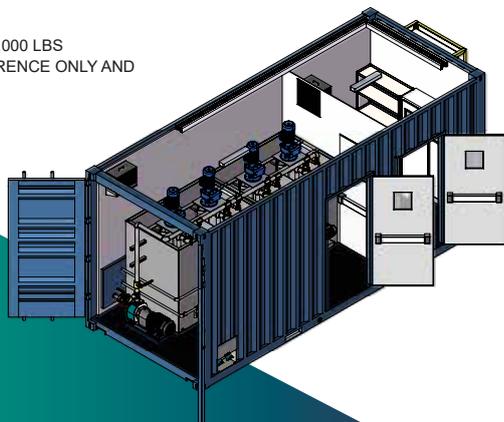


Como la industria de perforación está regulada por un sinnúmero de normas ambientales que son cada vez más estrictas, tener la maquinaria correcta para el control de los sólidos y la extracción de agua se ha tornado vital para las operaciones exitosas de perforación. La extracción de agua presenta grandes beneficios y ventajas. Uno de tales beneficios consiste en el cumplimiento de las regulaciones de descarga, que en muchos casos consisten en la implementación de un sistema de "cero descarga" o de "circuito cerrado". Adicionalmente, la importancia de tratar el oil residual de los fluidos de perforación es vital para maximizar las ganancias.

INYECCIÓN DE POLÍMEROS / SISTEMA DE MICRO EMULSIÓN QUÍMICA

20' POLYMER INJECTION SYSTEM-KSW

- (1) 20' HIGH CUBE INSULATED SHIPPING CONTAINER w/ ANTI-SLIP PAINTED FLOOR
 - (2) PARTITIONED POLYMER TANKS (650 GAL. EACH) w/ LOW LEVEL SENSORS
 - (2) PROGRESSIVE CAVITY PUMP w/ 2HP MOTOR, 0.1 TO 1 GPM, VFD CONTROLLED
 - (1) 2" X2" SELF PRIMING PUMP w/ 10HP MOTOR, VFD CONTROLLED
 - (4) 2 HP POLYMER MIXERS
 - (1) 1" HOOTENANNY LINE FOR POLYMER MIXING
 - (1) NEMA-4X CONTROL PANEL w/ VFD CONTROLS VIA HMI
 - (1) 2 TON AC/HEATING UNIT FOR CONTROL ROOM w/CAGE
 - (2) VENTILATION FANS, ONE IN PROCESSING ROOM, ONE IN CONTROL ROOM
 - (2) SAFETY DOORS, ONE ON CONTROL ROOM AND ONE ON PROCESSING ROOM
 - weBOOST CONNECT RV 65 SIGNAL BOOSTER KIT
 - (2) 120 VOLT OUTLET, ONE ON CHEMICAL TANK SIDE AND ONE ON CONTROL ROOM SIDE
- GENERAL NOTES:
- ROOF IS HIDDEN FOR CLARITY
 - SYSTEM ESTIMATED DRY WEIGHT: 12,000 LBS
 - GENERAL ARRANGEMENT FOR REFERENCE ONLY AND MAY SUBJECT TO CHANGES



La Inyección de polímeros es clave para la separación eficiente de líquidos-sólidos cuando se extrae el agua en un entorno de "circuito cerrado-cero descargas". Además, la adición de polímeros durante la operación permite al operador recuperar agua de los fluidos, maximizando ganancias.

La extracción de agua maximiza la recuperación del fluido de la perforación, reduciendo directamente los costos generales del lodo, de eliminación y de transporte.

Los sistemas mejoran la propiedad del lodo y su tasa de penetración.

El sistema de "cero descarga o circuito cerrado" favorece a las locaciones a operar sin pozos de lodo, reduciendo huellas e impacto ambiental.

LIMPIADOR DE LODO HYPER-G



Con la combinación de un desarenador y un separador de sedimentos montados en una poderosa zaranda multifuncional Hyper-G™, la línea de limpiadores de lodo ofrece alto rendimiento y versatilidad para el operador. Esta maquinaria integrada de avanzada es una unidad que puede manejar grandes volúmenes de fluidos circulantes y es capaz de mantener la integridad de los fluidos.

SISTEMAS MÓVILES DE PULIDO



Con más de 25 años de experiencia en el diseño y la fabricación de maquinaria confiable de control de sólidos, comprendemos la necesidad de la gestión móvil de los sólidos ultrafinos.

La clave para un sistema efectivo de control de sólidos comienza con el control de finos. Los finos no controlados incrementan el desgaste de la maquinaria, reducen la tasa de penetración de la perforación y pueden obstaculizar significativamente las capacidades de tire/empuje de la torre.

DESGASIFICADORA AL VACÍO



La degasificadora al vacío es la forma más común de degasificar sistemas utilizada en la industria de oil & gas. El fluido de perforación es llevado hacia el tanque por la acción del vacío. El fluido asciende dentro del tanque y es distribuido por una serie de láminas que liberan las burbujas de gas del fluido de perforación. El gas es bombeado fuera del sistema y el fluido es transferido a los hidrociclones o la centrifugadora para el procesamiento ulterior.

SISTEMA DE MEZCLA POR CIZALLA



Gracias a nuestra historia única como proveedores de químicos de alto rendimiento, hemos desarrollado una línea de sistemas de cizallas para los fluidos de perforación. Los sistemas de cizallas están diseñados para utilizar el cizallamiento hidráulico que permite mezclar eficientemente los sólidos con los líquidos.

Los sistemas de cizallas aseguran una mezcla eficiente de los polímeros solubles y la bentonita utilizados en los fluidos de perforación a base de agua, eliminando así los “ojos de pez”. El rendimiento del fluido de perforación y la resistencia del gel son propiedades que se obtienen instantáneamente con el cizallamiento hidráulico de la bentonita o las arcillas organofílicas.

HIDROCICLONES MÚLTIPLES



Los hidrociclones moldeados en poliuretano están disponibles en una variedad de configuraciones, desde los sistemas de 60 gpm hasta los sistemas de 2.000 gpm, y son capaces de alcanzar un punto de corte de sólidos de 25 micrones.

Cada hidrociclón está hecho de poliuretano de alto durómetro, duradero, y puede ser equipado con una válvula de aislamiento independiente, dispositivos de desvío de la descarga y sistemas de monitoreo de la presión. Para los sólidos abrasivos, también se puede equipar los hidrociclones de poliuretano con revestimientos de cerámica para maximizar la vida de la maquinaria.

BOMBAS CENTRÍFUGAS



Basándose en la bomba centrífuga de mayor eficacia probada de la industria, las hemos diseñado y fabricado teniendo en mente la durabilidad y la utilidad. Las bombas son ideales para lidiar con una variedad de fluidos, principalmente lodos abrasivos. Presenta rodamientos SKF (o similares), sellos mecánicos de tungsteno y un diseño de rotor de bomba semiabierto y amplio, que permite una vida aumentada del rodamiento a través de un impulso de eje menor.

MALLAS DE MATERIALES COMPUESTOS PARA ZARANDAS



La nueva tecnología ha hecho avanzar la construcción de las mallas para zarandas utilizando materiales compuestos con refuerzo de acero. Las mallas de materiales compuestos para zarandas proveen un aumento en el rendimiento, mayor vida útil y una resistencia más alta al deslaminado. En la fabricación tradicional basada en acero, al utilizar la pulverización, la temperatura aplicada es más baja que cuando el producto es moldeado, como lo son las mallas de materiales compuestos. Esto causa que la tensión en superficie de la malla decrezca, llevando a una falla prematura en el uso.

El proceso de calentamiento para las mallas de materiales compuestos causa que la malla de alambre se contraiga y ello posibilita una tensión en superficie más alta. Mientras más alta sea la tensión en superficie, más duradera será la malla. Con el tiempo, esto se traduce no solamente en un punto de corte más preciso, sino también en una malla que dura hasta un 20% más que una malla con soporte de acero.

BOMBAS DE CAVIDAD PROGRESIVA



Para asegurar una alimentación balanceada y con una presión uniforme, proveemos una variedad de bombas de cavidad progresiva configuradas a medida. Las bombas PCP pueden mejorar el desempeño de la centrífuga, extender su vida útil y reducir en general las operaciones y los costos de mantenimiento cuando son correctamente operadas.

Los paquetes de bombas de Senper Connect pueden ser entregados en una variedad de configuraciones modulares (es decir, módulo de campo amplio y módulo de planta estrecha), como un engranaje variable mecánicamente o un engranaje directo con inversor, un motor con variador de frecuencia y una variedad de configuraciones para la instalación del motor (en línea, desplazado y "a cuestas").

BOMBAS DE AUTOCEBADO



Basada en una de las configuraciones de bombas de mayor eficacia probada de la industria, la línea de bombas de autocebado para manejo de sólidos ofrecen un diseño libre de problemas, sin atascamientos. La gran voluta recibe automáticamente en un sistema completamente abierto, sin necesidad de una succión complicada o de tuberías de descarga.

Senper Connect reconoce la necesidad de bombas de autocebado confiables y eficientes. La línea de bombas de autocebado para manejo de sólidos ha sido diseñada para manejar de modo fiable un sinnúmero de fluidos con alta concentración de sólidos con un mantenimiento mínimo.

SISTEMA DE GESTIÓN DE RESIDUOS CSI-D4TM LISTO PARA SER USADO



El sistema de gestión de residuos de cuttings CSI-D4TM, totalmente integrado y listo para ser usado, es el sistema disponible de gestión de residuos sólidos más sofisticado de la industria. Este sistema ha sido diseñado para reducir la humedad en los cuttings de perforación y residuos sólidos en >90%. Esto permite a los operadores recuperar varios metros cúbicos de fluidos de la perforación y/o agua que normalmente hubieran sido eliminados con los residuos de cuttings.

Además, al extraer el agua de los residuos sólidos, los costos de transporte para la eliminación de los residuos se reducen considerablemente. La mayor parte del peso se elimina, y además puede incrementarse el volumen de los sólidos para ser transportados en una única carga de camión. Finalmente, al eliminar los líquidos libres, los sólidos no necesitan ser estabilizados con polímeros aglutinantes o agentes estabilizadores. La combinación de estos tres factores tiene como resultado un sistema que puede amortizarse en el primer año de implementación.

MÁQUINAS KEMTRON



Estas máquinas están diseñadas para contratistas de la industria de perforación con plataformas Maxi-Class sin zanjas, con pozos de agua, geotérmicas, de perforación de cimientos y de micro-túneles.

Las máquinas KEMTRON tienen la más alta clasificación en la capacidad de limpieza hidráulica, de unos impresionantes 65 a 1500 galones por minuto (4,1 l/s a 95 l/s). Los sistemas tradicionales ofrecen limpieza en un solo paso, mientras que éstas presentan una configuración de pasos múltiples, permitiendo que cada corte regrese al tanque primario para la recirculación continua. Esta característica maximiza el desempeño de limpieza de la zaranda y del hidrociclón. Los sensores de nivel alto/bajo de los tanques mantienen la consistencia del bombeo con enclavamientos de seguridad para prevenir que las bombas funcionen en seco.

Fabricamos una línea completa de mallas de zaranda de materiales compuestos, completamente ajustadas a los estándares API, más livianas en peso y más duraderas que las mallas tradicionales con soporte de metal.

Todo esto combinado con un paquete generador de 60 kw a 150 kw con sonido atenuado (opcional), capacidad de tanque de 1000 a 6000 galones (3.785 a 22.712 litros), tráiler pesado de doble eje, escalera plegable y espacio aumentado en el deck.

Senper Connect es el único fabricante de un sistema ensamblado que puede integrar completamente cualquiera de sus seis diferentes centrifugadoras en sistemas de tratamiento móviles. Los recuperadores de fluidos ensamblados son el único sistema en el mercado que presenta la tecnología de "Panel Inteligente". Con una red integrada de wifi, el operador puede controlar/monitorear el sistema completo de modo remoto desde una computadora, smartphone o tablet.

La operación de auto-bombeo con enclavamientos, el monitoreo de la presión del hidrociclón y la tolva, los recordatorios de mantenimiento y el registro de datos son sólo algunas de las características asociadas con la tecnología de "Panel Inteligente". Aún más importante es que el "Panel Inteligente" Senper Connect provee el costo más bajo de supervisión para el operador respecto de cualquier recuperador de la industria.

SECADORES DE CUTTINGS

A medida que nuestra industria evoluciona, nos enfrentamos con una responsabilidad cada vez mayor de proteger el ambiente en el que operamos. Simultáneamente, las agencias gubernamentales continúan incrementando la presión para alcanzar estas metas, al imponer limitaciones estrictas para los efluentes en la descarga en el ambiente de cuttings contaminados de la perforación.



SECADOR VERTICAL DE CUTTINGS CSI-D4TM



El secador vertical de cuttings CSI-D4TM es el primer secador del mundo de doble accionamiento, con la patente pendiente.

Esta tecnología novedosa permite a los operadores ajustar el desempeño del secador según la naturaleza de los sólidos suministrados. Utilizando una combinación de engranajes patentados, los operadores pueden ajustar tanto la fuerza G aplicada como el tiempo de exposición entre las paletas de arrastre y la malla. Esta tecnología permite que el secador CSI-D4TM sea utilizado en entornos de fluidos de perforación a base de aceite o de agua.



SECADOR VERTICAL DE CUTTINGS CSITM DE FUNCIÓN CONTINUA



Senper Connect se ha transformado en el fabricante líder en secadores verticales de cuttings CSITM resistentes y fáciles de usar para alcanzar las metas tanto de la industria como de los entes reguladores. CSITM es el secador vertical centrífugo de cuttings disponible en el mercado más reconocido y de mejor reputación de la industria. Ninguna otra marca ha conseguido más éxito o ha recuperado más fluido de perforación que el secador CSITM. Hemos aportado más de 800 secadores CSITM al mercado. Los mayores proveedores de servicios de control de sólidos y gestión de residuos del mercado operan con secadores CSITM.



SISTEMA DE EXTRACCIÓN DE AGUA Y TRATAMIENTO DE PETRÓLEO RESIDUAL EN CONTENEDORES DE 20' Y 40'



Como las regulaciones ambientales de la industria son cada vez más estrictas, tener la maquinaria correcta para el control de los sólidos y la extracción de agua se ha tornado vital para las operaciones. La extracción de agua presenta grandes beneficios y ventajas.

Uno de esos beneficios consiste en el cumplimiento de las regulaciones de descarga, que en muchos casos son de “cero descarga” o de “sistema de circuito cerrado”. Adicionalmente, la importancia de recuperar petróleo de los residuos es vital para maximizar las ganancias. Con la combinación correcta de químicos se puede lograr la extracción efectiva de los sólidos, recuperando la alta calidad del petróleo y el agua.

CENTRIFUGADORAS DECANTADORAS DE ALTA VELOCIDAD

Si Ud. quiere maximizar la recuperación de productos como si busca lograr lo máximo de su sistema de circuito cerrado “cero descarga”, las centrifugadoras para el control de los sólidos y la extracción de agua son la opción perfecta.



CENTRIFUGADORA DECANTADORA ESS-936HD2



La centrifugadora decantadora ESS-936HD2 está diseñada para el desempeño en volumen bajo de separación. El diseño de línea esbelta es ideal para ubicarla en espacios chicos para satisfacer las necesidades operativas. Presenta un motor de transmisión principal de 15 hp y un motor de transmisión posterior de 5 hp, cuatro (4) puertos de descarga de líquido epicéntricos de acero inoxidable, cuatro (4) puertos de descarga de sólidos de boca ancha y un engranaje premium con un ratio de 40:1. El tambor está construido con acero inoxidable con una cinta transportadora interna cubierta de tungsteno.

Con un panel de control del variador de frecuencia HMI de pantalla táctil acoplado, este sistema ofrece una flexibilidad completa para ajustar la velocidad de la rotación y la tasa de alimentación para un desempeño óptimo durante la operación.



CENTRIFUGADORA DECANTADORA DE ALTA VELOCIDAD ESS-1450HD2



ESS-1450HD2 está dotada de una transmisión principal premium NEMA, de acción continua, accionada con una correa Poly-Chain, de 50 hp. La transmisión principal de 50 hp puede operar la centrifugadora hasta una velocidad rotacional máxima de 3.250 rpm, generando así más de 2.100 G de fuerza. Al utilizar un montaje de motor ajustable, el mantenimiento del motor y la correa es facilitado por el ajuste de dos tornillos tipo jack. No se necesitan montajes de motor, soportes o dispositivos tensores adicionales.



CENTRIFUGADORA DECANTADORA DE ALTA VELOCIDAD TOTALMENTE VARIABLE ESS-1655HD



ESS-1655HD está dotada de una transmisión principal premium NEMA, de acción continua, accionada con una correa Poly-Chain de 60 hp y una transmisión posterior directamente acoplada de 20 hp. La transmisión principal de 60 hp puede operar la centrifugadora hasta 3.400 rpm, generando así más de 2.300 G de fuerza. Al utilizar un montaje de motor inclinado, el mantenimiento del motor y la correa es facilitado por el ajuste de dos tornillos tipo jack. No se necesitan montajes de motor, soportes o dispositivos tensores adicionales.

EQUIPO INTEGRADO DE CONTROL DE SÓLIDOS COLOIDALES

Podemos incorporar su maquinaria existente de control de sólidos y diseñar a medida y fabricar un módulo o sistema móvil completo. El equipo de ingeniería y el taller de fabricación a medida propios pueden diseñar y construir cualquier sistema para ajustarse a sus necesidades. Con más de 550 centrifugadoras instaladas en el mundo, nuestros sistemas son una solución de probada eficacia.



SISTEMA CENTRÍFUGO ESS-1448HD2 INTEGRADO CON TANGO 600 XPT O XPS



Montados a la perfección dentro del sistema primario de lodo, los sistemas de pulido XPT y XPS proveen una vida maximizada para los fluidos de perforación. La centrifugadora, el tanque de dilución, la bomba PCP, el transportador sinfín y la bomba de líquidos sobrenadantes están completamente integrados.



PAQUETES INDEPENDIENTES DE CENTRIFUGADORA MÓVIL ESS-1967HD2 Y PULIDORA XP



Montados en un triple eje de 36 K cuando se usa una única centrifugadora ESS-1967HD2, o en un tráiler de doble eje de 56' cuando se usan dos centrifugadoras ESS-1967HD2, estos sistemas están diseñados para manejar grandes volúmenes de fluidos de perforación sin reducir la velocidad de las operaciones de perforación.



PAQUETE INDEPENDIENTE DE CENTRIFUGADORA MÓVIL ESS-1448HD2 Y PULIDORA XP



Utilizando un tráiler de triple eje de 30 K, la pulidora XP ESS-1448HD2 se integra con los recursos de control de sólidos existentes (Tango 400, Tango 600, Tango 800, etc.). Están incorporados los sistemas de energía e inyección química (Select Floc LP3) para la remoción en un 100% de los sólidos suspendidos.

BOMBAS DE ALIMENTACIÓN

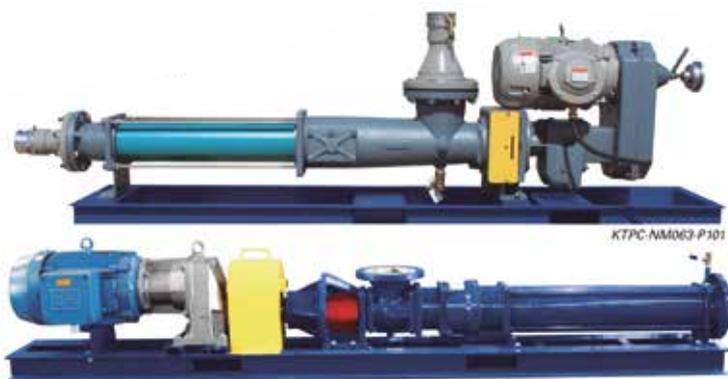
BOMBAS DE ALIMENTACIÓN SUMERGIBLES



La línea de bombas de manejo de sólidos ha sido diseñada para manejar de modo fiable un sinnúmero de fluidos con alta concentración de sólidos y con un mantenimiento mínimo. Senper Connect ofrece modelos de 400, 600, 800 y 1500 gpm.

Basada en una de las configuraciones de bombas de mayor eficacia probada de la industria, la línea de bombas sumergibles de manejo de sólidos ofrece un diseño libre de problemas, sin atascamientos y con un puerto superior de descarga para usos de gran porte. Presenta una estructura de hierro fundido con un filtro de acero, un rotor de bomba y un agitador de aleación de alto contenido de cromo, un puerto de mantenimiento de aceite de acceso fácil y una cadena de seguridad acoplada al cable de energía. Las características de seguridad incluyen el "Protector Térmico Circular" y la "Protección de la Bobina del Motor", que apagan la bomba en caso de que el motor se sobrecaliente.

CENTRIFUGADORA DECANTADORA DE ALTA VELOCIDAD ESS-1450HD2



Para asegurar una alimentación balanceada, con una presión de alimentación uniforme, proveemos una variedad de bombas de alimentación de cavidad progresiva (PCP) configuradas a medida. Las bombas PCP pueden mejorar el desempeño de la centrifugadora, extender la vida de la centrifugadora y reducir en general las operaciones y los costos de mantenimiento cuando son correctamente operadas.

Los paquetes de bombas PCP pueden ser entregados en una variedad de configuraciones modulares (módulo de campo amplio y módulo de planta estrecha), como un engranaje variable mecánicamente o un engranaje directo con inversor, un motor con variador de frecuencia y una variedad de configuraciones para la instalación del motor (en línea, desplazado y "a cuestas").

Las bombas PCP están acopladas con un engranaje premium y un motor premium de acción continua, eficiente energéticamente y a prueba de explosiones (los motores que no son a prueba de explosiones son para usos que requieren certificados UL o CSA para locaciones peligrosas).

Modelos de bombas:	KTPC-NM063-P101	KTPC-NM090-P101
Capacidad:	200 gpm (12,62 l/s)	400 gpm (25 l/s)
SG:	1,2	1,2
Succión:	Inundada	Inundada
Temp.:	20°C / 68°F	20°C / 68°F
Viscosidad:	600 cP	600 cP
Emisión:	50 psi (3,4 bars)	50 psi (3,4 bars)
NPSH(r):	8,2 ft (2,5 m)	11,5 ft (3,5 m)

La variación de la información anterior puede afectar el punto de trabajo de la bomba, la potencia en kW/rpm o materiales seleccionados de la bomba.



SENER CONNECT EN EL MUNDO

Contamos con equipos ya testados y funcionando en diferentes lugares del mundo, principalmente en Houston, Texas, US, donde se encuentra la mayor actividad petrolera de fractura.

Los resultados son comprobables, logrando una mayor eficiencia en cada etapa de la producción petrolera y contribuyendo a maximizar la rentabilidad de las compañías.

Realizamos la ingeniería, diseño de procesos y fabricación de

equipos que cada cliente requiera a medida y con entrega de llave en mano. Las fábricas se encuentran a disposición para realizar visitas.

Para aquellas empresas que deseen solicitar algún tipo de renovación, modificación o cambio de algún elemento o pieza de equipos en funcionamiento, contamos con la comercialización de los mismos de forma unitaria.

CONTACTO

- > Paso de la Patria 295 - CP 8300. **Neuquén, Argentina**
+54 299 15 422 0577
- > Alicia Moreau de Justo 115, piso3, oficina 306-A, (CPAAX1107), Dock 8, Puerto Madero, **Ciudad Autónoma de Buenos Aires, Argentina.**
+54 11 5279 4769
- > 3401 SW 160th Ave Suite330, Miramar, FL, 33027. **Florida, USA.**
+01 305 7666492



SENPER
CONNECT

SERVICIOS DE EXCELENCIA